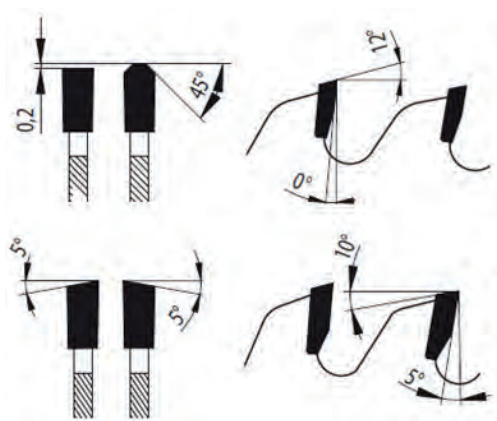




METAL CUT

UNA SIERRA QUE HACE TODO



diámetro	espesor diente	cuerpo	agujero	nº de dientes	perfil	RPM máximas
160	2,0	1,6	20	40	WZ	3 800
180	2,0	1,6	30	36/44	WZ	3 200
200	2,0	1,6	30	48	WZ	3 000
216	2,0	1,6	30	50	WZ	2 800
230	2,0	1,6	30	48/64	WZ	2 600
250	2,2	1,8	30	52/66	TFZ	2 400
255	2,2	1,8	25,4	52/66	TFZ	2 200
300	2,2	1,8	30	60/80	TFZ	1 500
305	2,2	1,8	25,4	60/80	TFZ	1 500
350	2,4	2,0	30	72/90	TFZ	1 200
355	2,4	2,0	25,4	66/72/90	TFZ	1 200

Materia: metales ferrosos (ante todo acero inoxidable y de carbón)

Empleo: máquinas corte seco (dry-cut), ingletadoras y electroportátiles

Lo mejor para: tubos, laminado y barras de acero (grosor del pared hasta 4mm), posibilidad del empleo más variable en corte de aluminio, plástico o madera de obras (con claves, suciedad, etc.)



PILANA Wood s. r. o.
Nádražní 804
768 24 Hulín, Czech Republic

Tel.: +420 573 328 244
Fax: +420 573 328 596
wood@pilana.cz

NIF: CZ25327933